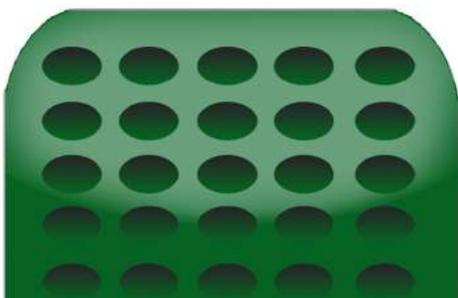




TECTUBI RACCORDI S.p.A.



Raccordi à souder bout à bout
et produits spéciaux
Coudes fabriqués à chaud
par induction et coudes gainés
Tubes soudés et gainés



Profil de la société

Fondée en 1954 à Podenzano (Italie) et incorporée au groupe **Allied International** en 2003, la société **Tectubi Raccordi** est le premier fabricant italien à proposer des raccords de tuyauterie en acier à souder bout à bout.

Au fil des ans, la société est devenue leader en Italie et à l'international, ainsi qu'une référence pour l'ensemble du secteur. Elle est la première en Italie à répondre aux besoins des installations pétrolières, des gazoducs, des chantiers navals, des installations chimiques et nucléaires.

Aujourd'hui, Tectubi Raccordi est leader mondial dans le secteur des raccords utilisés dans tous les domaines de l'énergie: **Centrale nucléaire · Centrale thermique · Oléoducs et gazoducs · Pétrochimie · Offshore et Subsea**

La société sise à Podenzano compte cinq usines dans le nord de l'Italie, avec une capacité annuelle de 48 000 tonnes de raccords finis dans toutes les nuances et dimensions de matériaux jusqu'à 120", 10 000 tonnes de coudes à grand rayon par induction et 7 500 tonnes de tubes soudés, gainés et bimétalliques:

- **Podenzano (Plaisance):** coudes, tés, réductions, caps et produits spéciaux jusqu'à 64" sans soudures et soudés.
- **Castel San Giovanni (Plaisance):** coudes jusqu'à 56" au mandrin sans soudures, coudes, tés, réductions, caps et produits spéciaux jusqu'à 120" sans soudures et soudés.
- **Calendasco (Plaisance):** coudes sans soudures et soudés fabriqués à froid jusqu'à 16" en acier inoxydable et alliages spéciaux.
- **Carbonara Scrivia (Alexandrie):** coudes à grand rayon sans soudures et soudés fabriqués à chaud par induction (de 6" à 56") et à froid (de 2" à 60").
- **Schio (Vicence):** tubes soudés longitudinalement de forte épaisseur, tubes gainés, tubes bimétalliques, de 3" à 100" de diamètre, de 3 à 60 mm d'épaisseur et de 12 m de longueur.

La société **Tectubi Raccordi** est certifiée ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007, AD 2000 MERKBLATT, NORSOK M650 et RCC-M, ASME QSC et NNSA China pour la production de raccords pour le secteur nucléaire.



Informations sur la société

Raison sociale

TECTUBI RACCORDI S.p.A.

Siège social

Via Roma, 150
29027 Podenzano
(Piacenza), Italy

Chambre de Commerce

REA/PC 157708

Capital versé

Euro 5 160 000,00

TVA

IT 01230470997

Bureau commercial et Administration

Via Roma, 150
29027 Podenzano
(Piacenza), Italy

Usines

Via Roma, 150
29027 Podenzano
(Piacenza), Italy

Via Emilia Pavese, 34/A

Località Campo d'Oro
29015 Castel San Giovanni
(Piacenza), Italy

Via Ancona, 27
29010 Calendasco
(Piacenza), Italy

Corso Genova, 4
ex S.S. 35 dei Giovi km 64
15050 Carbonara Scrivia
(Alessandria), Italy

Téléphone

+ 39 0523 555311

Fax

+ 39 0523 559621

E-mail

info@tectubiraccordi.com

Site Web

www.tectubiraccordi.com

TECTUBI RACCORDI

Produits et marchés cibles

Tectubi Raccordi fabrique un large éventail de raccords, comme coudes, tés, réducteurs, caps et beaucoup d'autres, de 1/2" à 120" de diamètre, dans tous les matériaux, conformément aux normes internationales et en fonction des besoins de la clientèle.

Les marchés cibles de **Tectubi Raccordi** se répartissent en amont, intermédiaire et aval pétrolier, ce qui englobe les usines onshore/offshore et subsea, les oléoducs et les gazoducs, les raffineries, ainsi que la production d'énergie comme les centrales nucléaires et thermiques. **Tectubi Raccordi** gère l'ensemble du cycle de production, la distribution et les services après-vente sur tous ces marchés.

Les entreprises d'ingénierie, d'approvisionnement et de construction (EPC) représentent la plus grande partie de sa capacité. En collaborant étroitement avec la clientèle, la société peut développer le marché et les productions dans la lignée des tendances du secteur de l'énergie.

Raccords standards

TYPE DE PRODUIT	DIMENSIONS	ACIERS	EXÉCUTION
Coudes	Jusqu'à 120"	Toutes les nuances	Sans soudure et soudés (à froid, à chaud, au mandrin)
Tés égaux et réducteurs	Jusqu'à 120"	Toutes les nuances	Sans soudure et soudés (à froid et à chaud)
Réducteurs concentriques et excentriques	Jusqu'à 120"	Toutes les nuances	Sans soudure et soudés (à froid et à chaud)
Caps	Jusqu'à 120"	Toutes les nuances	Sans soudure (à froid et à chaud)

Raccords spéciaux

TYPE DE PRODUIT	DIMENSIONS	ACIERS	EXÉCUTION
Coudes réducteurs	Jusqu'à 60"	Toutes les nuances	Sans soudure et soudés
Coudes à rayon spécial (3D)	Jusqu'à 56"	Toutes les nuances	Sans soudure et soudés segmentables
Coudes à rayon spécial (2,5D 3D 4D 5D 7D 10D 18D)	Jusqu'à 60"	Toutes les nuances	Sans soudure et soudés (à chaud par induction et à froid)
Tés à barre de guidage	Jusqu'à 120"	Toutes les nuances	Sans soudure et soudés (à froid et à chaud)
Tés à flux spéciaux	Jusqu'à 120"	Toutes les nuances	Sans soudure et soudés
Croix égales et réductrices	Jusqu'à 120"	Toutes les nuances	Sans soudure et soudés
Latéraux égaux et réducteurs	Jusqu'à 120"	Toutes les nuances	Sans soudure et soudés

Produit spéciaux

TYPE DE PRODUIT	DIMENSIONS	ACIERS	EXÉCUTION
Collecteurs et manifolds extrudés	Jusqu'à 120"	Toutes les nuances	Sans soudure et soudés
Pièges à condensat	Jusqu'à 60"	Toutes les nuances	Soudés
Tés fendus	Jusqu'à 120"	Toutes les nuances	Sans soudure et soudés
Raccords "Y"	Jusqu'à 120"	Toutes les nuances	Sans soudure et soudés

Produit spéciaux sur plan du client

50 ans d'expérience dans le nucléaire

Années 70: production de raccords pour des centrales nucléaires italiennes à Caorso et à Trino Vercellese en collaboration avec Ansaldo Nucleare et General Electric, et premières relations avec Framatome et EDF pour la construction des premières centrales nucléaires en France (Phénix et Superphénix).

Années 80 et 90: production de raccords pour la centrale nucléaire italienne à Montalto di Castro et pour la première centrale nucléaire en Chine en collaboration avec Framatome (AREVA NP).

2000 - aujourd'hui: production de raccords standards et spéciaux pour la nouvelle génération de centrales nucléaires (EPR et AP1000) en France, Chine, Corée du Sud et Afrique du Sud.



TECTUBI RACCORDI

Tectubi Raccordi Bending Division - Cintrage à froid

La société fabrique une grande variété de produits par cintrage à froid, comme les coudes à rayon supérieur 4D de plus de 180°, avec réduction minimale de l'épaisseur.

Les coudes peuvent être en acier au carbone, acier allié, acier inoxydable, duplex et titane, soudés (SAW/arc submergé ou ERW/bout par résistance) ou sans soudure, avec des diamètres de 2" à 60".

Tolérances

COUDES 4D	
Diamètre extérieur	+0% -3%
Angle	30' ÷ 1°
Épaisseur	11% réduction maximale de l'extrados
Ovalisation (faux-rond)	3%

COUDES 5D	
Diamètre extérieur	+0% -2%
Angle	30' ÷ 1°
Épaisseur	8% réduction maximale de l'extrados
Ovalisation (faux-rond)	2%

COUDES 7D	
Diamètre extérieur	+0% -1,5%
Angle	30' ÷ 1°
Épaisseur	6% réduction maximale de l'extrados
Ovalisation (faux rond)	1,5%



Tectubi Raccordi Bending Division - Cintrage à chaud

La société a récemment boosté sa capacité de production en achetant une nouvelle cintruse par induction, Schäfer SRBMI 1400. Cette cintruse permet de fabriquer des coudes de 2" à 56" de diamètre, avec rayon de cintrage de 250 mm à 10 000 mm, de 7 mm à 100 mm d'épaisseur. Munie d'une interface électronique, elle comporte un contrôleur qui détecte les variations de chargement et l'ajuste en conséquence, tout en assurant le maintien de la température pour réduire les pertes de chaleur au minimum. Les propriétés des matériaux restent ainsi garanties après le cintrage et le traitement thermique, conformément au cahier des charges.

Tolérances

COUDES 3D	
Angle	30' ± 1°
Épaisseur	11% réduction maximale de l'extrados
Ovalisation (faux-rond)	3,5%

COUDES 5D	
Angle	30' ± 1°
Épaisseur	8% réduction maximale de l'extrados
Ovalisation (faux-rond)	2%

COUDES 7D	
Angle	30' ± 1°
Épaisseur	6% réduction maximale de l'extrados
Ovalisation (faux-rond)	1,5%

Caractéristiques

CINTRUSE	COJAFEX PB 600	COJAFEX PB 1000	SCHÄFER SRBMI 1400
Rayon de cintrage	250 ÷ 3 050 mm	800 ÷ 5 100 mm	800 ÷ 10 000 mm
Diamètre	2" ÷ 18"	8" ÷ 40"	8" ÷ 56"
Développement	5 000 mm MAX	8 500 mm MAX	11 500 mm MAX
Longueur tube	8 400 mm MAX	12 000 mm MAX	15 400 mm MAX
Réduction épaisseur	3D	11%	11%
	5D	8%	8%
	7D	6%	6%

Coudes gainés par induction

Tectubi Raccordi Bending Division fabrique une grande variété de coudes gainés par induction pour toutes les applications, quelles que soient les conditions d'emploi. Tous les coudes avec $R/D < 4$ sont fabriqués à chaud par induction, alors que pour les coudes avec $R/D \geq 4$, Tectubi Raccordi propose aussi le cintrage à froid.

Gamme de produits

Diamètre extérieur	de 2" à 56"	Enveloppe maximale	de 5 m à 11,5 m
Épaisseur paroi	de 7 mm à 100 mm	Matériaux de support	Aciers au carbone, aciers à haut rendement, aciers faiblement alliés
Plage de longueur tube	de 8,4 m à 15,4 m	Alliage résistant à la corrosion	S30403, S31603, S31703, S41000, N06625, N08825, etc.
Rayon de cintrage	de 250 mm à 10 000 mm		

Certifications

- ABSA - Statutory declaration
- AD 2000 MERKBLATT W0 par TÜV NORD
- AD 2000 MERKBLATT HP0 par TÜV SUD
- Certification Système Qualité ASME en tant que fabricant de matériaux ASME SECTION III NCA 3800 Certificat N°QSC - 603
- Attestation d'audit BUREAU VERITAS ISO / CEI 17025
- DIN EN ISO 3834-2 par TÜV NORD
- EAC - Certificat de série, Russie
- ISO 14001:2015 par QS International

- ISO 45001:2018 par QS International
- ISO 9001:2015 par BUREAU VERITAS
- NNSA - Certification de sûreté nucléaire chinoise
- NORSOK M-650 - Épreuve de qualification
- PED 2014/68/EU par TÜV NORD
- PED 4.3 par TÜV NORD
- Reconnaissance pour le schéma de mode BVII par BUREAU VERITAS

Outre ces certifications émises par des organisations et organismes publics, Tectubi Raccordi possède également des autorisations délivrées par des entreprises privées et publiques, comme: **Abu Dhabi Companies** (ADNOC-GASCO-TAKREER-FERTIL, ADCO, ADGAS, ADMA-OPCO, NPCC, TOTAL ABU DHABI, ZADCO), **Aramco**, **BHEL**-Bharat Heavy Electrical Limited, **C4Gas**, **Chevron**, **EDF**, **ENI**, **Gazprom-Vniigaz**, **Inspecta**, **KNPC**-Kuwait National Petroleum Company, **KOC**-Kuwait Oil Company, **Mitsubishi Hitachi**, **NCOC**-North Caspian Operating Company, **Open Grid Europe**, **PG & E**-Pacific Gas and Electric Company, **Saipem**, **Stavanger-Rörhandel**, **Total**, **TransCanada**.

Matériaux utilisés et normes internationales pertinentes

ACIER AU CARBONE ET ACIER ALLIÉ POUR TEMPÉRATURES AMBIANTES, MODÉRÉES ET HAUTES

- ASTM / ASME A/SA 106API 5L: Gr.B Gr.C
- ASTM / ASME A/SA 335: Gr.1 - Gr.11 Gr.12 - Gr.5 - Gr.22 - Gr.9 - Gr.91
- ASTM / ASME A234: WPB - WPC WP1 - WP11 - WP12 - WP5 - WP22 WP9 - WP91
- EN 10216-2: P195GH - P235GH P265GH 20MnNb6 - 16Mo3 - 8MoB5-4 14MoV63 10CrMo5-5 - 13CrMo4-5 10CrMo9-10 - 15NiCuMoNb5-6-4 X11CrMo5 - X11CrMo9-1 X10CrMoVNb9-1 - X10CrWMoVNb9-2 X20CrMoV11-1 et nuances équivalentes
- EN 10253-1 EN 10253-2
- RCC-M: CL2 - CL3 - NC nuances P265GH - P280GH - P295GH P355NH - TU42C - AE250B1 (autres nuances sur demande)

ACIER AU CARBONE ET ACIER ALLIÉ POUR TEMPÉRATURES DE SERVICE BASSES

- ASTM / ASME A/SA 333: Gr.6 - Gr.3 Gr.8 et nuances équivalentes
- ASTM / ASME A/SA 420 WPL6 WPL3

ACIER INOXYDABLE

- ASTM / ASME A/SA 312: TP304 TP304L - TP304H - TP304LN - TP304N TP316 - TP316L - TP316H - TP316LN TP316N - TP317 - TP317L - TP321H TP347 - TP347H - S31254 et nuances équivalentes
- ASTM / ASME A/SA 403: WP304 WP304L - WP304H - WP304LN WP304N - WP316 - WP316L WP316H - WP316LN - WP316N WP317 - WP317L - WP321 WP321H - WP347 - WP347H WPS31254
- RCC-M: CL1 - CL2 - CL3 nuances Z2CND17.12 - Z2CN18.10 Z2CND18.12N (autres nuances sur demande)
- ASTM A774: TP304L - TP316L TP317L TP321 - TP347
- Nuances équivalentes EN 10253-3 EN 10253-4 (anciennement nuances équivalentes AFNOR-DIN-BS)

ALLIAGE CUIVREUX

- Cuivre-nickel ASTM / ASME B/SB 466: UNS C70600 (CuNi 90/10) UNS C71500 (CuNi 70/30) et nuances équivalentes

ALLIAGE DE TITANE

- ASTM / ASME B/SB363: WPT2 - WPT12 et nuances équivalentes

ACIER À HAUT RENDEMENT POUR CANALISATIONS ET OFFSHORE

- API 5L : Gr. X42 - X46 - X52 - X60 X65 - X70 - X80
- EN 10208-2: L245NB - L290NB L360NB - L415NB - L360QB L415QB - L450QB - L485QB L555QB - L360MB - L415MB L450MB - L485MB et nuances équivalentes
- ASTM A860/MSS-SP75: nuances WPHY 42 - WPHY 46 - WPHY 52 WPHY 60 WPHY 65 - WPHY 70 WPHY 80 uniquement pour MSS-SP75

ACIER INOXYDABLE AUSTÉNITIQUE/FERRITIQUE

- ASTM / ASME A/SA 790: UNS 31803 (duplex) - UNS 32750 (superduplex) UNS 32760 (superduplex) - UNS 32550 (superduplex) et nuances équivalentes
- ASTM / ASME A/SA 815: UNS 31803 (duplex)

ALLIAGE AU NICKEL

- ASTM / ASME B/SB 366: UNS N04400 - UNS N06600 UNS N06625 - UNS N08020 UNS N08800 - UNS N08811 UNS N08825 - UNS N10276 et nuances équivalentes

Codes de conception

- ASME B31.1 - ASME B31.3 - ASME B31.4 - ASME B31.8
- EN 13445 - 13480 - 12952 (anciennement BS PD 5500 - décret suédois AFS 1994:39)
- DIN 2413 - TRD301
- AD 2000 Merkblatt B2-B3-B9
- Réglementation STOOMWEZEN pour cuves de réacteur

Normes de fabrication

- ASME B16.9 - ASME B16.25 - MSS-SP43 - MSS-SP75
- DIN 2605 - 2606 - 2615 - 2616 - 2617 - BS 1640
- GOST 17374 - 17375 - 17376 - 17377 - 17378 - 17379 17380



GIEMINOX - TECTUBI RACCORDI WELDED PIPES DIVISION

Profil de la société

Implantée à Schio (Vicence, Italie) depuis 1980, la société **Gieminox** s'est affirmée sur les secteurs des tubes soudés longitudinalement, des tubes gainés, des tubes garnis, des raccords et des accessoires en acier inoxydable, nickel, alliages au nickel, duplex et superduplex.

En 2011, **Tectubi Raccordi** fusionne avec **Gieminox** pour former **Gieminox-Tectubi Raccordi Welded Pipes Division**, élargissant la gamme de produits par la fabrication directe de tubes soudés jusqu'à 100" et de tubes gainés/garnis de 6" à 100" de diamètre extérieur, dans n'importe quel type d'acier. Depuis lors, la société a réalisé des investissements en équipements, comme des plieuses, des fours pour traitements thermiques, des lamineuses, des soudeuses et des tours, de sorte à optimiser encore plus la qualité de production, conformément aux normes et réglementations internationales.

La société fabrique des tubes soudés jusqu'à 70 mm d'épaisseur et jusqu'à 12,2 m de longueur, des tubes rigides en alliage résistant à la corrosion, des tubes garnis bimétalliques, des tubes gainés avec pièce rapportée soudée et des tubes gainés soudés longitudinalement (avec lien métallurgique à l'interface), pour répondre à des exigences spécifiques en termes de propriétés mécaniques et de résistance à la corrosion.

Gieminox-Tectubi Raccordi Welded Pipes Division réalise des projets dans le monde entier dans les secteurs pétroliers et gaziers, chimiques et pétrochimiques, énergétiques, miniers, traitement des eaux, mécaniques et construction.

Tubes soudés longitudinalement

Gamme

Outside diameter: *Diamètre extérieur*: de 3" à 100" selon les normes ASTM/ASME/DIN
Plage d'épaisseur paroi: de 3 mm à 70 mm
Plage de longueur: jusqu'à 12,2 m



Tubes gainés soudés longitudinalement

Gamme

Diamètre extérieur tube extérieur: de 6" à 100"
Épaisseur paroi tube extérieur: de 6 mm à 70 mm
Plage de longueur: jusqu'à 12,2 m



Tubes garnis bimétalliques

Gamme

Diamètre extérieur tube extérieur: de 6" à 24"
Épaisseur paroi tube extérieur: de 10 mm à 35 mm
Plage de longueur: de 2 m à 12,2 m



Tubes gainés avec pièce rapportée soudée

Gamme

Diamètre extérieur tube: de 6" à 48"
Épaisseur paroi tube extérieur: de 6 à 70 mm
Plage de longueur: jusqu'à 12,2 m



Informations sur la société

Raison sociale

GIEMINOX TECTUBI RACCORDI S.R.L.
Welded Pipes Division

Chambre de Commerce

REA/VI 344108

Siège social

Via Lago di Vico, 22
36015 Schio (Vicenza), Italy

Capital versé

Euro 2 000 000,00

TVA

IT 03670350242

Administration et Production

Via Lago di Vico, 22
36015 Schio (Vicenza), Italy

Téléphone

+ 39 0445 575959

Fax

+ 39 0445 575305

E-mail

info@gieminox.com

Site Web

www.gieminox.com

Matériaux utilisés et normes internationales pertinentes

ACIER INOXYDABLE

· 304/L - 304/H - 316/L - 317/L - 321/H - 347/H
309/S - 310/S - 410/S - 904L - 254SMO - 6Mo
253Ma - nuances URÉE

ACIER INOXYDABLE DUPLEX ET SUPERDUPLEX

· UNS S31803 - UNS S32205 - UNS S32750
UNS S32760 - UNS S32550 - UNS S32101

NICKEL ET ALLIAGES AU NICKEL

· UNS N02200 - UNS N02201 - UNS N10276
UNS N06622 - UNS N06455 - UNS N10665 UNS
N10675
· UNS N06600 - UNS N06601 - UNS N06617
UNS N06625 - UNS N08825 - UNS N08800 UNS
N08810
· UNS N08811 - UNS N08330 - UNS N08020
UNS N08028 - UNS N08031 - UNS N06059

TITANE

· UNS R50250 - UNS R50400

ALLIAGES CUIVRE-NICKEL

· UNS C70600 (Cu/Ni 90/10)

Codes de conception

· ASME B31.3 - AD 2000 Merkblatt W0
PED 97/23/CE - API 5L/5LC/5LD - DNV OS-F101

Normes de fabrication

· ANSI B36.10 - B36.19 - B16.25
· ASTM A268 - A269 - A312 - A358 - A778 - A790 - A928
B444 - B474 - B514 - B515 - B517 - B673 - B705 - B725 - B862
· EN 10217-5 - 10217-7 - 10296-2
· NORSOK M630
· API 5L/5LC/5LD
· DNV OS-F101

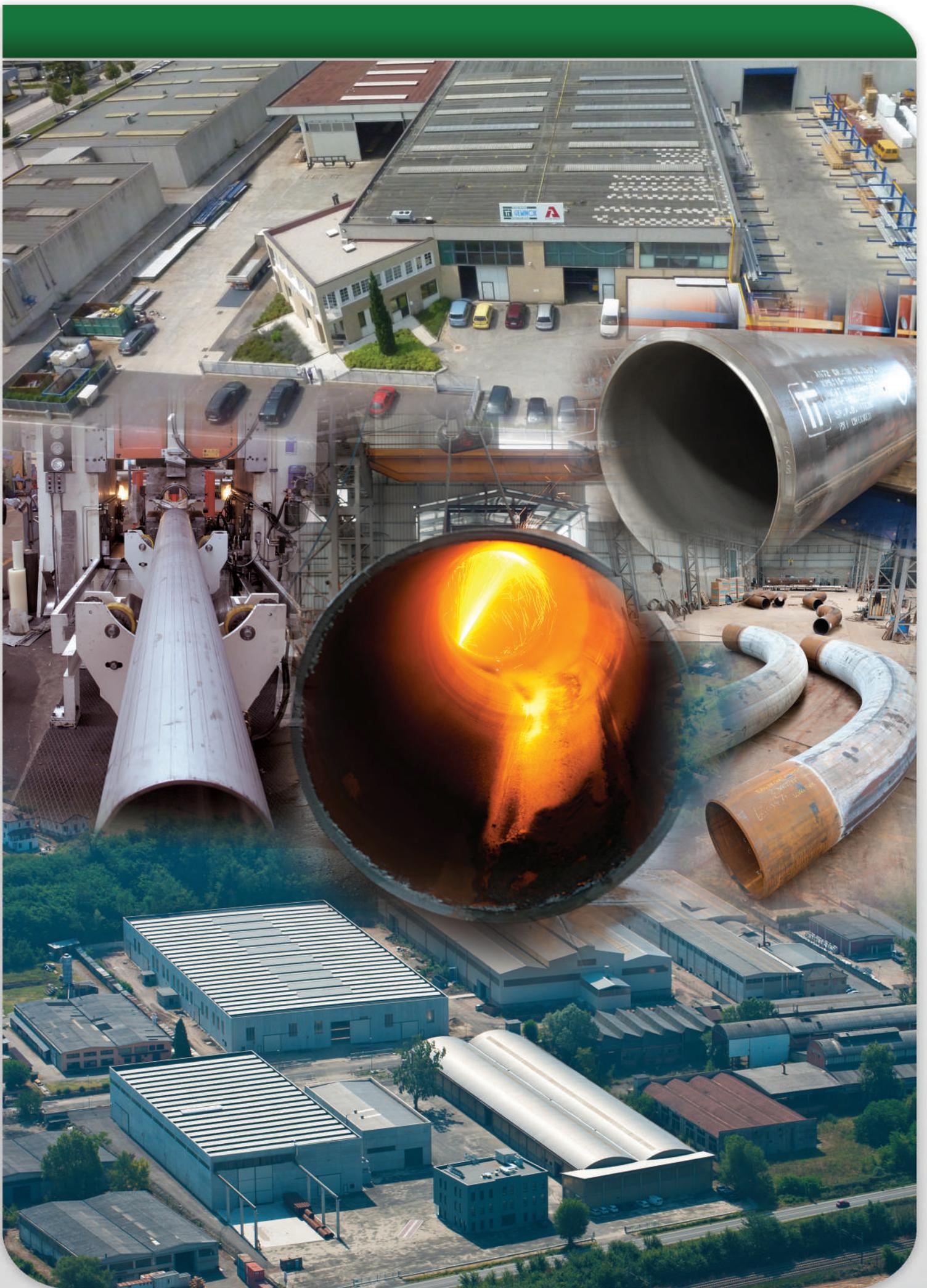


Certifications

· Licences API Monogram 5L/5LC/5LD
· ASME PRT - Cachet de certification
· EAC - Certificat de série, Russie
· ISO 9001:2015 par BUREAU VERITAS
· ISO 3834-2:2006 par TÜV SÜD

· Approbation de type marine et offshore
par BUREAU VERITAS
· NORSOK QTR - UNS
· PED 97/23/EC par TÜV NORD
· PED 2014/68/EU par TÜV ITALIA

Outre ces certifications émises par des organisations et organismes publics, **Gieminox Tectubi Raccordi** possède également des autorisations délivrées par des entreprises privées et publiques, comme **Petronet LNG** et **Saipem**.



ALLIED IN THE WORLD



The fitting choice worldwide

TECTUBI RACCORDI S.p.A.

Siège social et Usine

Via Roma, 150 - 29027 Podenzano (Piacenza) - Italy
 Tel. +39 0523 555311 - Fax +39 0523 559621
 info@tectubiraccordi.com - www.tectubiraccordi.com

GIEMINOX TECTUBI RACCORDI S.R.L.

Administration et Production

Via Lago di Vico, 22 - 36015 Schio (Vicenza) - Italy
 Tel. +39 0445 575959 - Fax +39 0445 573305
 info@gieminox.com - www.gieminox.com



TECTUBI RACCORDI S.p.A.



WELDED PIPES DIVISION

Tectubi Raccordi S.p.A. et Gieminox Tectubi Raccordi S.R.L. font partie d'Allied International Group



To visit our website,
 scan the QR code
 with your smartphone